# **PATENT ABSTRACTS OF JAPAN**

(11)Publication number:

62-169330

(43)Date of publication of application: 25.07.1987

(51)Int.CI.

H01L 21/30 G03F 7/20

(21)Application number: 61-303025

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

19.12.1986

(72)Inventor: TSUTSUI SHINJI

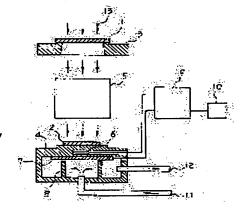
**MATSUMURA TAKASHI** 

## (54) SEMICONDUCTOR EXPOSURE APPARATUS

## (57)Abstract:

PURPOSE: To perform a highly exact positioning on the whole surface of a wafer, by providing a mask chuck or a wafer chuck with both a heating means and a cooling means, and making it possible to cool the heating means and the chuck.

CONSTITUTION: This apparatus comprises a mask 1, a wafer 2, a mask chuck 3 and a wafer chuck 4. The wafer chuck 4 fixes and holds the wafer 2 by means of vacuum adsorption. In the wafer chuck, a temperature measuring platinum resister 6 for temperature detection and a heating resister 7 as a means to rise temperature are arranged, and a cooling air of ordinary temperature always circulates therein. The heating resister 7 is arranged in the wafer chuck 4 and situated in the circulating part of the cooling air, which can effectively cool the heating



resister 7 together with the wafer chuck 4. Thus the temperature of at heat either one of the mask 1 and the wafer 2 is controlled, so that the magnification error in the case where a mask pattern is transferred on the wafer 2 can be eliminated, and highly accurate positioning on the whole surface of the wafer can be attained.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

#### ⑬ 日本国特許庁(JP)

40特許出願公開

### @ 公開特許公報(A)

昭62 - 169330

@Int\_Ci\_4

識別記号

庁内整理番号

@公開 昭和62年(1987)7月25日

H 01 L 21/30 G 03 F 7/20 Z-7376-5F 7124-2H

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

99発明の名称

半導体露光装置

②特 顧 昭61-303025

**❷出 顧昭57(1982)9月27日** 

前実用新案出願日援用

@発明者 筒井

漢 二

川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社小杉事業

所内

**@発明者 松村** 

幕

川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社小杉事業

所内

⑪出 顒 人 キャノン株式会社

20代理人 并理士 丸島 餞一

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

明 柳 書

1. 発明の名称

半導体露光袋觀

- 2. 特許請求の範囲
- (1) マスクのパターンをウエハ上に転写する半導体電光装置において、マスク又はウエハを固定支持するチャックに設けられ、該チャックを加熱する加熱手段と、該加熱手段と前記チャックとを冷却可能に構成された冷却手段と前記チャックに設けられた温度検出手段とを有することを特徴とする半導体電光装置。
- (2) 前記冷却手段は常温のエアにより前記加熱手段を冷却し、前記チャックは常温より高く設定される事を特徴とする特許請求の範囲第1項記載の半導体露光装置。
- (3) 前記冷却手段は常温より低いエアにより前記 チャックと加熱手段とを冷却する事を特徴とする 特許前水の範囲第1項記載の半導体露光装置。
- (4) 前記加熱手段は前記温度校出手段の検出した 温度に基いて、前記チャツクを所定温度になるよ

う 型度変化させる事を特徴とする特許請求の範囲 第 1 項記載の半導体質光装置。

- (5) 前紀冷却手段は前紀チャックに設けられた 冷却用の放熱板を含む事を特徴とする特許請求の 範囲第1項記収の半導体露光装置。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は集徴回路製造過程における半導体露 光数度、特にフォトマスクのパターンをシリコン ウエハ上に転写する際の前工程パターンに対する 倍率製金を除去するものに関する。

集物回路製造過程では、マスクパターンをシリコンウェハ上に転写する工程が複数回存在する。この時、前工程でウェハ上に転写されたマスクパターンが、ウェハ全に対し次工程のマスクパターンが、ウェハ全面で位置整合されることが必要では、マスクとウェハ上に投影を対しては、マスクパターンをウェハ上に投影を

写する上での倍率誤差が考えられる。また前工程と次工程で、マスク又はウェハの温度が個々に変動した場合はもちろんのこと、両者の温度が同様に変動した場合でも、両者の熱膨張率の差異により伸縮量に差が生ずる。以上の点から、ウェハ全面にわたる高精度の位置整合は困難であった。

従来、上記の欠点を克服する為、種々の方式でマスクあるいはウェハの少なくとも一方の温度を 制御しウェハ又はマスクの温度の恒温化を図った り、マスク又はウェハの強制的な加熱・冷却によ り思議的な位置整合補債を行うことが考えられて

その方法の一つとして、実公昭 5 8 - 1 7 9 5 1 , 特 開昭 5 5 - 9 3 2 2 4 号公報に知られるように、所望 の温度に管理されたエア(空気)を直接マスク又 はウエハに吹き付け、これによりマスク又はウエ ハの温度を制御しようとするものがある。しかし、 この方法はエア温度を制御する為の制御装置が 大規模かつ高価であり、さらに大きな問題として、 マスクあるいはウエハへのゴミの付着が発生する

欠点を持っている。

本発明は、上記従来の欠点を克服し、低価格で手軽にマスク又はウエハの少なくとも一方の選定をコントロールし、これによりマスクパターンをウエハ上に転写する際の倍率誤差を除去し、ウエハ全面にわたる高精度な位置整合を達成する半導体露光装置を提供することを目的とする。

以下、添附する図面を用いて本発明の実施例を説明する。

図においては、ウェハチャックのみを温度制御 した半導体電光装置を示す。

図中1はマスク、2はウエハ、3はマスクチャック、4はウエハチャックである。ウエハチャック4はウエハを真空吸着により固定支持し、その内部には温度検出の為の白金測温抵抗体6及び温度上昇手段である発熱抵抗体7が設けられ、また常に常温の冷却用エアが循環している。発熱抵抗体7はウエハチャック4に設けられ、又図からわかるように冷却用エアの循環部にあるので、冷却用エアがウエハチャック4とともに発熱抵抗体7も効果的に冷却

などの欠点がある。

また他の方法として、マスク又はウエハを支持する為の支持具の温度を温度制御手段により制御し、マスク又はウエハの少なくとも一方の温度を間接的に制御しようとするものが特闘昭 56 - 112732、特闘昭 54 - 149586 号公報に知られる。

その温度側御手段として、ペルチェ効果を利用する加熱、冷却可能な素子や、温度制御された液体あるいは気体が利用されている。 しかし前者のペルチェ効果を持つ案子を使用するには、この案子が吸熱、放熱できるような熱交換器が必要であり、またこの案子自体高値でもある。 また後者の方法は、先に述べたと同様、大規模な温度制御装置が必要となる。

また、上述の各種の方式の中で、単に発熱抵抗体だけを用いる簡便な方法も考えられているが、発熱抵抗体だけでは湿度下降手段を持たず、一旦湿度が所望の温度を越えてしまうと再び所望の温度に達するには、その制御対象物の自然放冷に頼るしかなく、大幅な時間のロスにつながるという

可能である。

このような系において電光用光束 13 が、マスク 1 を週週し、投影光学系 5 を介して、ウエハ 2 に投 **能され、マスクパターンと前工程で転写された** ウエハパターンとが位置合せされる。ここで留意 しておかねばならないことは、マスクパターンを ウエハ上に投影転写する第一の工程から、ウエハ チャツク温度を室温より数度高くしておくという ことである。これは常温のエアをウエハに対して 冷却用エアとして用いるためである。この状態で マスクパターンとウェハパターンが位置合せされ、 この時間時に両パターンの倍率誤差を読み取り、こ の値とウェハの線膨張係数から変化させるべき温 **啶幅を算出し、現在のチャック温度にこの値を付** 加した温度を温度制御装置9により設定する。以後、 温度制御装置が作動し、白金副温抵抗体6により検 出された温度と設定温度との偏差がゼロとなるよ うウエハチャツク温度が斜卸される。この結果、室 温以上の温度範囲で強制加熱手段たる発熱抵抗体 のみによりウエハは仲昭し、倍平誤差が補正され、

#### 特開昭62-169330(3)

マスクパターンとウエハパターンが金面にわたっ て高額度に位置整合されることが可能となる。

従来、例えば特別四54-149586号公銀に記録されているように、電気ヒータのみによりマスクスは自然放冷に類るしかなく、大きな時間のロスとなることが予測された。しかし、本実施例ではウエハチヤック内部に常に冷却用エアを観過させ、しかも放熱板8を装備させることにより退度下降、速度の増加に大きな効果が得られ、上記欠点の除去を可能としたものである。

又特開昭 54-149 58 6 号公報に前述のものとは 別に記載され、特開昭 54-73 57 8 号公報にも記 載されているように、チャック等の中に液体とは 気体の流路を設け、この流路に湿度制御された液 体又は気体を流すことでマスク又はウエハの温度 体又は気体を流すことでマスク又はウエハの温度 に、まず液体又は気体の温度変更を行った後、こ の液体又は気体がチャック等の温度変更を行う。こ の液体又は気体がチャック等の温度変更を行った。 で温度上昇、下陸井に時間がかかった。本発明は加

問時に適用すれば、より大きな効果が抑符される。

本方式はマスクチャックまたはウエハチャック、あるいはこの両者に発熱抵抗体を取り付け内部に常温のエアを循環させるだけである為構造は非常に簡便であり手軽に実用化が可能である。

上記契拠例中、冷却用エアとして常温の工作のの大力を開いて冷却したエアを用いて冷却したエアを用いることも可能である。この場合、チャック冷取の御が可能となる為、より広い範囲での効率的ななのである。またここでいう冷かのなどは必ずしも温度制御機能を持つ必要はなる。では、その効果は充分あると考えられる。

また上記実施例は、投影光学系を有しない密着方式(コンタクト)または半密着方式(プロキシミテイ)の半導体露光装置においても適用は可能であり充分な効果が期待される。

なお以上の説明で冷却手段としてのエア冷却手 段は、温度制御されるマスクチヤツク又はウエハ 熱手段と冷却手段の2つを設ける事で加熱手段の冷却、冷却手段の加熱を待たずに独立してチャックの冷却、加熱動作を行える為、この点でも温度変更の時間短縮の効果がある。

この方式はウェハチャックのみでなくマスクを 固定支持するマスクチャックについても選用可能 であり、またマスクチャックとウエハチャックに

チャックの内部にあるとしたが、これに限らずマスクチャック又はウエハチャックが両方の手段を具織し、かつ加熱手段とチャックとを冷却可能に構成されてさえすれば外部にあっても良いことは勿論である。

なお発熱抵抗体として、発熱抵抗素子に限らず、 これに値するものを含むものであることは言う迄 もない。

4.図面の簡単な説明

毎1図は本発明の実施例の図、

図中1はマスク、2はウエハ、3はマスクチャック、4はウエハチャック、5は投影光学系、6は白金剛型拡抗体、7は発熱抵抗体、8は放熱板、9は温度制御装置、10は電源、11は冷却用エア人口、12は冷却用エア出口、13は電光用光束である。

出願人 キャノン株式会社代理人 丸 島 磁 一

# 特開昭 62-169330 (4)

# 第1 図

